

## Қосымша құрал-жабдықтар техникалық сипаттама

(Лот2)

## Жалпы талаптар

№ п/п	Тауарлардың, жұмыстардың, қызметтердің атауы	Сипаттамалары	Мөлшері
1	Бекіту винті	Кесу пластиналарын фрезаға бекіту.	10
2	Бекіту винті	Бекіту элементтерін фреза тұрқасына бекіту.	10
3	Бекіту винті	Фрезаны бекіту винті	10
4	Бекіту винті	Ауыспалы пластиналарды мандайшалы фрезаны тұрқасына бекіту винті	10
5	Бекіту винті	Тұрқаны бекіту винті	10
6	Бекіту винті	Тұрқаны бекіту винті	10
7	Бекіту винті	Ауыспалы пластиналарды мандайшалы фрезаны тұрқасына бекіту винті	10
8	Кілт	Фрезерлік бастиектерді ұсынылған моментпен бекітуге арналған кілт.	1
9	Бұйым жинақтары	Бұрғылаудан кейін 45° фасканы алуға арналған тұрқаның жинақтаушылары.	2
10	Бекітпе	Пластинаны қосымша бекітуге арналған	10
11	Бекітпе	Пластины бекітпелері	10
12	Консиситенттік майларға арналған шприц	Консиситенттік майларға арналған шприц. Сыйымдылығы 125 мл, Бір жүрісте берілетін көлем 0,4 см <sup>3</sup> , Жалғасы бұрандасы М10х1	1
13	Шприц жинағы	2 Н түрлі гидравликалық шүмек. 1 К түрлі бос денелі шүмек, 1 D түрлі конусы шүмек, 1 М1 түрлі 16 мм сырғанау муфатасы, бір 300 мм ұзындықты шланг, 3	1

		иілген ұзындығы 150 мм құбыр, 1 түзу 150 мм ұзындығы бар құбыр, 1 90° гидравликалық шүмекке келетін бұрыш, ұзартқыш, жылдам қысылатын муфта, 3 Н 1 түрлі майлау ниппелі: М6 х 1, М8 х 1, М10 х 1, G 1/8, Н 2: М6 х 1, М8 х 1, 1 ауыспалы бұрандалы төлке G 1/8 ден М10 х 1 дейін, ішкі бұрандасымен.	
14	Рефрактометр	Рефрактометр 0-32%, шкала бөлемдері 0.2%	1
15	Дайындамаға арналған үстелге бекітілетін тірек	Винтті тіректер. Орындалуы: шпиндельдер термиялық жақсартылған болаттан жасалған, шпиндель бастиегі оксидтелген, негізгі бөлшегі лакталған. Миниамлды және максималды түйісу биіктігі 140/200 мм. Бастиектің диаметрі 50 мм. Шпиндель қалыңдығы 30 мм. Жүк көтергіштігі 6000 кг.	1
16	Шарикті шүмек	Айналмалы шарик түйісу орнындағы үйкелісті азайтады.	1
17	Айлабұйымның тұрқасы	Монтажды блок solid-clamp 45° (сайманды бекітуге арналған айла-бұйымсыз). Қолданыс: әр-түрлі саймандарды бекітуге және шешуге арналған. 8 рет x45°бұрышына айналады.	1
18	VDI40 ұстағышы	Монтажды блокқа арналған сайман ұстағышы solid-clamp. Өлшем 40.	1
19	HSK63A ұстағышы	Монтажды блокқа арналған сайман ұстағышы solid-clamp.	1
20	Сағат түрлі индикатор (10x0,01мм)	Сағат түрлі индикатор. Сыртқы диаметр 58 мм. Өлшем шкаласы 0,01 мм. Өлшеу диапазондары 10 мм. Тіл саны 2. Үлкен тілдің бір айналымы 1 мм. Өлшеу қысымы 1 ок.	2
21	Индикатор штативі	3-өлшемді топсалы штатив. Жасалуы: Максималды күшейтілген топсалы штатив механикалық жүйесін қызмет етуді қажет етпейді, және конструкцияға жоғары тұрақтылықты қаптамасыз етеді. Штативтің түрегі құаты жщғары лектромагнитік және табаны призма түрлі. Өрекет радиусы 330 ок. мм Магнитік табан: ұзындығы x ені x биіктігі 75x50x55 ок. мм Ілінісу күші** 900 ок. Н	2

22	ҚЫСҚЫШ	ҚЫСҚЫШ 12 мм Т-паз. ҚЫСҚЫШТАРДЫ БЕКІТУГЕ арналған	14
<b>Барлығы</b>			<b>119</b>

Ректорының м.а.

Жоба жетекшісі



Рахметуллина С.Ж.

Бакланова О.Е.

### ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.