

**Техническая спецификация на пластины
(Лот 4)
Общие требования**

№	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм	Кол-во
1	880-08 05 08Н-С-LM 1044 Пластина	Режущая пластина для сверла. Диаметр вписанной окружности 15,73мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N. Толщина пластины 5,95 мм.	шт.	10
2	CNMG 16 06 12-SMC 1115 Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 15,875 мм. Эффективная длина режущей кромки 14,92 мм. Радиус при вершине 1,191 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N+(Al,Cr)2O3.	шт.	10
3	CNMG 16 06 16-SMR 1115 Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 15,875 мм. Форма пластины С. Эффективная длина режущей кромки 10,6 мм. Радиус при вершине 1,588 мм. Исполнение N. Твердый сплав с многослойным покрытием Ti(C,N)+Al2O3+TiN Толщина пластины 6,35 мм.	шт.	10
4	CNMS120408 K68 Пластина	Твердосплавная режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 12,9 мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Твердый легированный мелкозернистый сплав на основе карбида вольфрама и кобальта.	шт.	30
5	DDJNL 2525M 1504 Державка	Призматическая державка для точения. Главный угол в плане 93°. Главный угол в плане (дюйм.) -3°. Ширина хвостовика 25 мм. Высота хвостовика 25 мм. Функциональная длина 150 мм. Функциональная ширина 32 мм. Функциональная высота 25 мм.	шт.	1
6	DNGG 15 04 01-SGF H13A Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 13,55 мм. Радиус при вершине 0,099 мм. Сплав H13A, без покрытия.	шт.	10
7	N123H2-0400-0003-CR 1125 Пластина	Режущая пластина для отрезки. Ширина резания 4 мм. Радиус при вершине слева 0,3 мм. Радиус при вершине справа 0,3 мм.	шт.	10

		Нижнее отклонение радиуса при вершине -0,1 мм. Верхнее отклонение радиуса при вершине 0,1 мм. Мах глубина резания 23,7 мм. Исполнение N. Сплав твердый для обработки титана. ПокрытиеPVD (Ti,Al)N. Задний угол главный7 град. Эффективная длина кромки 24,8 мм.		
8	PCLNL 2525M 16HP Державка	Призматическая державка для точения . Главный угол в плане 95°. Главный угол в плане (дюйм.) -5°. Ширина хвостовика 25 мм. Высота хвостовика 25 мм. Функциональная длина 150 мм. Функциональная ширина 32 мм. Функциональная высота 25 мм.	шт.	1
9	VNGG 16 04 02-SGF 1125 Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 9,525 мм. Эффективная длина режущей кромки 16,05 мм. Радиус при вершине 0,198 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N+(Al,Cr)2O3.	шт.	10
10	WNMG 08 04 04-SF H13A Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 3,2 мм. Радиус при вершине 0,397 мм. Сплав H13A, без покрытия.	шт.	10

Ректор

Проректор НРиИ

Руководитель проекта



Шаймарданов Ж.К.

Гавриленко О.Д

Миргородский С.И.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перечень согласовать с заказчиком.

Срок поставки услуги: 15 календарных дней с момента подписания договора.